

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO E MONTAGEM DE LUMINARIAS Exd



TIPO

CFLW 1_/1

CFLW 73/1

CFLW 1_/2

CFLW 1_/3

CFLW 1_/LED

CFLZW 45/2 LED

1. Recomendações iniciais

Todo equipamento elétrico destinado ao uso em atmosferas explosivas, é projetado, construído e ensaiado, sob as mais rigorosas normas técnicas com a finalidade de garantir total segurança aos operadores e ao processo, sendo assim todos os cuidados com relação à instalação devem ser seguidos adicionados das recomendações a seguir:

- Leia atentamente todas as recomendações deste manual;
- Se acessórios forem adicionados à instalação, estes devem atender no mínimo ao mesmo tipo de proteção e devem possuir certificado de conformidade válido;
- Siga as recomendações indicadas na plaqueta;
- Observe a classe de temperatura, esta deve ser compatível com a da classificação da área;
- Cuide das entradas roscadas;
- Atenção no grau de proteção requerido pela instalação, pois deve ser observada sua compatibilidade;
- Qualquer tipo de manutenção ou intervenção a ser realizada, só pode ser efetuado por técnico habilitado.

Para os itens :

- Marcação
- Normas
- Descrição
- Tabela de lâmpadas
- Condições de certificação

Consultar anexo certificado **NCC 121107**

2. Recomendações em ambientes com Atmosfera Explosiva

- Equipamentos energizados não devem ser abertos, nem mesmo para verificações visuais;
- A instalação, manutenção e operação de equipamento para áreas classificadas deve ser efetuado por pessoal devidamente capacitado;
- Não devem ser efetuadas modificações no equipamento;
- Sempre observe a validade do certificado de conformidade;
- O condutor de proteção deve estar corretamente conectado à carcaça do equipamento, assim como no interior do invólucro;
- Em nenhuma hipótese podem ser adicionados furos ou entradas roscadas a não ser as definidas pelo fabricante;
- Equipamentos que contem internamente superfícies com temperaturas acima da determinada pela classe de temperatura somente podem ser abertas após o resfriamento (verificar certificado ou marcação da plaqueta);

- Equipamentos que contem dispositivos que podem armazenar energia elétrica (capacitores, ignitor) somente podem ser abertos após a descarga dos dispositivos (verificar certificado) ou, em caso de baterias, somente na ausência comprovada da atmosfera explosiva;
- As juntas devem ser mantidas limpas e levemente engraxadas para evitar corrosão e prevenir a entrada de água;
- As juntas não devem ser limpas com objetos cortante.

3. Procedimento para troca de componentes

A substituição de qualquer componente deve ser efetuada conforme orientação do fabricante, por peças indicadas idênticas. Todo trabalho deve ser efetuado por pessoal capacitado. Somente manuseie o equipamento desenergizado, quando necessário aguarde o tempo de resfriamento do mesmo, conforme indicado na plaqueta de marcação ou certificado de conformidade.

4. Instalação e Manutenção

A instalação deve ser efetuada por técnicos capacitados para interligarem os pontos de conexões que se fizerem necessários para o funcionamento do equipamento (interligação elétrica, conexão mecânica).



Para eletricitas e pessoas qualificadas de acordo com a legislação nacional, incluindo as normas relevantes. A norma ABNT NBR IEC 60079-14 deve ser utilizado para a instalação e a norma ABNT NBR IEC 60079-17 para manutenção.

A empresa não se responsabilizará por eventuais defeitos no equipamento, causados por montagem, instalação ou manutenção efetuadas de forma inadequada por pessoas não capacitadas e habilitadas.

Para instalação do equipamento, siga as recomendações indicada nos desenhos. Requisitos adicionais das condições específicas de utilização.

5.1 Tipo de proteção “d” – Invólucros à prova de explosão (ver Tabela 1 e ABNT NBR IEC 60079-1)

Quando da remontagem de invólucros à prova de explosão, todas as juntas devem ser completamente e limpas e podem ser levemente lubrificadas com uma graxa apropriada, como especificadas na ABNT NBR IEC 60079-14, para evitar corrosão e auxiliar na prevenção de ingresso de água. Os furos cegos para os parafusos devem estar livres de graxa. Somente raspadores não metálicos e fluidos de limpeza não corrosivos devem ser utilizados para a limpeza de juntas flangeadas à prova de explosão (ver ABNT NBR IEC 60079-14).

Normalmente, não se considera necessária a verificação da folga diametral de eixos, de juntas roscadas, serrilhadas, cilíndricas e de encaixe, a menos que haja evidências de desgaste, distorção, corrosão ou outro dano; em cada caso, deve ser consultada a documentação do fabricante. A verificação de inspeção A16 da Tabela 1 necessita ser aplicada quando uma inspeção visual das superfícies das juntas flangeadas sugere que as dimensões podem estar excedidas. Juntas que não sejam normalmente capazes de serem desmontadas não necessitam ser submetidas às inspeções de verificação A13 e A16 da Tabela 1. Parafusos, porcas e partes similares, dos quais dependa o tipo de proteção, devem somente ser substituídos por partes similares de acordo com o projeto do fabricante

5. Apresentação do sistema da luminária CFLW

Esta família de luminárias foi projetada para não usar unidades seladoras, massa de selagem, composto vedante, já que as mesmas possuem prensa-cabo Ex d apropriado para uso em atmosferas explosivas.

Este tipo de projeto possui varias vantagens, sobre as luminárias tradicionais, já que:

- Sua instalação é muito mais fácil;
- Menor custo de instalação;
- Não necessita utilizar unidades seladoras;
- Dispensa a utilização de selantes ou vedantes;
- Possibilita sua substituição, sem perder a fiação / cabos elétricos da instalação;
- Não necessita de verificações freqüentes quanto a sua selagem;
- Por possuir um sistema com prensa-cabo, o conjunto torna-se modular, podendo ser alterado, caso seja necessário, assim uma luminária do tipo pendente, pode-se transformar em tipo arandela 30°; 90° ou plafonier;
- Os conjuntos são fornecidos com entrada (as) roscada (as) de ¾" NPT (Sob encomenda BSP)

1-Para Equipamento com lâmpada

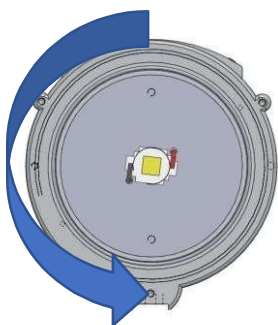
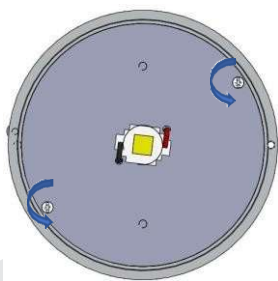
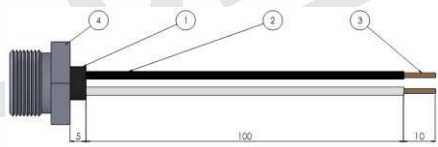
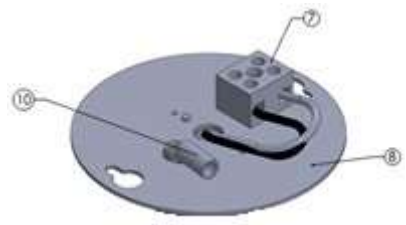
Inicie o procedimento com a fixação dos acessórios (plafon, pendente ou braços), deixe a quantidade suficiente de cabo para efetuar a conexão interna no corpo óptico da luminária .

Procedimento para corpo óptico.



	<p>1- Solte o parafuso de segurança do corpo da luminária. 2- Desrosqueie a grade para ter acesso ao interior da luminária 3- Para acessar os bornes é necessário soltar os parafusos girando o conjunto .</p>
	<p>4- Os cabos utilizados para fixação fixa em áreas classificadas devem ser apropriados para as condições ambientais em serviço e devem ser blindados com material termoplástico, termofixo ou elastomérico. Estes devem ser circulares, compactos, possuindo condutores e material de preenchimento extrudados. e não podem ser higroscópicos. Providencie a passagem do cabo tipo PP (1) 3x1,5 mm² com diâmetro externo (Capa) 8,0 até 8,5 mm. (2) Retire 100 mm da cobertura PP e descasque (3) 10 mm dos cabos, mantenha o corte do cabo PP em no máximo 5 mm após a (4) tampa do prensa-cabo.</p>
	<p>Fixe a ponta dos cabos nos bornes e o cabo de aterramento no terminal disponível para esta conexão. (7)- Borne para conexão. (8)- Suporte porta-lâmpada. (9)- Porta-lâmpada (10)- Terminal para aterramento Incluir o ponto de aterramento externo</p> <p>Para fixar o kit Porta-lâmpada é necessário apenas girar o conjunto e apertar os parafusos. Finalize a montagem da luminária.</p>
	<p>8- Com o conjunto montado efetue o aterramento externo .</p>

2- Para Equipamento com LED

Inicie o procedimento com a fixação dos acessórios (plafon, pendente ou braços), deixe a quantidade suficiente de cabo para efetuar a conexão interna no corpo optico da luminária . Procedimento para corpo ótico.

	<p>1- Solte o parafuso de segurança do corpo da luminária. 2- Desrosquei a grade para ter acesso ao interior da luminária</p>
	<p>3 - Nesse momento tenha cuidado para não encostar nos módulos de LED para não danificar o produto. 4- Solte os 2 parafusos da extremidades para ter acesso aos bornes de ligação</p>
	<p>5- Os cabos utilizados para fiação fixa em áreas classificadas devem ser apropriados para as condições ambientes em serviço e devem ser blindados com material termoplástico, termofixo ou elastomérico. Estes devem ser circulares, compactos, possuindo condutores e material de preenchimento extrudados, e não podem ser higroscópicos. Providencie a passagem do cabo tipo PP (1) 3x1,5 mm2 com diâmetro externo (Capa) 8,0 até 8,5 mm. (2) Retire 100 mm da cobertura PP e descasque (3)10 mm dos cabos, mantenha o corte do cabo PP em no máximo 5 mm após a (4) tampa do prensa-cabo.</p>
	<p>6 - Fixe a ponta dos cabos nos bornes e o cabo de aterramento no terminal disponível para esta conexão.</p> <p>(7)- Borne para conexão. (8)- Suporte porta-lâmpada. (10)- Terminal para aterramento Incluir o ponto de aterramento externo Finalize a montagem da luminária.</p>

8. Plaquetas

<p>Para lâmpada</p>	 <p>The label for the lamp includes the following information:</p> <ul style="list-style-type: none"> Logo: Comercial Ex Fields: Nº DE LOTE, DATA FABRICAÇÃO, CERTIFICADO Nº (NCC 12.1107) Segurança logo: NCC FLW fields: 10, 15, 16, 17, 18P, 17P, 73 Umáx: 220Vca Four rows of specifications: <ul style="list-style-type: none"> FLW 1_11 - Pot&acirc; 100W: Ex d IIC T5 Gb IP66, Ex tb IIIC T95°C Db IP66 FLW 1_12 - Pot&acirc; 200W: Ex d IIC T3 Gb IP66, Ex tb IIIC T195°C Db IP66 FLW 73_11 - Pot&acirc; 100W: Ex d IIC T5 Gb IP66, Ex tb IIIC T95°C Db IP66 FLW 1_13 - Pot&acirc; 200W: Ex d IIC T3 Gb IP66, Ex tb IIIC T195°C Db IP66 ATENÇÃO: NÃO ABRA QUANDO ENERGIZADO APÓS DESENERGIZAÇÃO AGUARDE 30 MINUTOS ANTES DA ABERTURA
<p>Para modulo de LED</p>	 <p>The label for the LED module includes the following information:</p> <ul style="list-style-type: none"> Logo: Comercial Ex LED logo Fields: Nº DE LOTE, DATA FABRICAÇÃO, CERTIFICADO Nº Segurança logo: NCC Fields: MODELO, MARCAÇÃO Fields: POT&acirc; (P), TENS&acirc; (V) ATENÇÃO: NÃO ABRA QUANDO ENERGIZADO. APÓS DESENERGIZADO AGUARDE [] MINUTOS ANTES DA ABERTURA